



Für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung und bei der Kalibrierung von Partikelmessgeräten werden niedrig konzentrierte Feststoffaerosole aus Pulvern benötigt.

Das RBG System wird seit mehr als 25 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern wie z. B. mineralischen Stäuben, medizinischen Wirkstoffen, Pollen etc. im Größenbereich  $< 100 \mu\text{m}$  und mit einem Feinanteil  $< 100 \text{ nm}$  weltweit mit großem Erfolg eingesetzt. Monolithische Feststoffe, wie z. B. Schulkreide, werden mit höchster Dosierkonstanz fein dispergiert.

Der Unterschied zwischen dem RBG 2000 und RBG 1000 besteht darin, dass die Feststoffbehälter des RBG 2000 länger als beim RBG 1000 sind und ein Behälter mit einem größeren Durchmesser angeboten wird. Beim RBG 2000 beträgt die Füllhöhe des Feststoffbehälters 180 mm. Somit liegt der ...

## VORTEILE

- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Doppelte Dosierzeit im Vergleich zum RBG 1000
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- einstellbarer Massenstrom höher als beim RBG 1000
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabseidegradbestimmung
  - Langzeitbestäubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen

## MODELLVARIANTEN



### RBG 2000 D

Druckfest bis 3 bar Überdruck, höhere Massenströme

<https://www.palas.de/product/rbg2000d>



### RBG 2000 SD

Druckfest bis 3 bar Überdruck, auch Stickstoff als Dispergiertgas

<https://www.palas.de/product/rbg2000sd>

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 $\mu\text{m}$	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	40 – 80 $\text{NI}/\text{min}$	Massenstrom (Partikel)	1 – 560 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$ )
Füllhöhe	180 mm	Füllmenge	36 g (Behälter $\varnothing = 16 \text{ mm}$ ), 56 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$ ), 110 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$ ), 144 g (Behälter $\varnothing = 32 \text{ mm}$ )
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz	Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop	Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)	Maximaler Gegen- druck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	16, 20, 28, 32 mm	Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergierdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ ; Dispergierdeckel Typ D: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$
Dispergierdeckel	Typ A, Typ D	Abmessungen	1.160 • 530 • 500 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 40 kg		