



Für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung und bei der Kalibrierung von Partikelmessgeräten werden niedrig konzentrierte Feststoffaerosole aus Pulvern benötigt.

Das RBG System wird seit mehr als 25 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern wie z. B. mineralischen Stäuben, medizinischen Wirkstoffen, Pollen etc. im Größenbereich $< 100 \mu\text{m}$ und mit einem Feinanteil $< 100 \text{ nm}$ weltweit mit großem Erfolg eingesetzt. Monolithische Feststoffe, wie z. B. Schulkreide, werden mit höchster Dosierkonstanz fein dispergiert.

Der Unterschied zwischen dem RBG 2000 und RBG 1000 besteht darin, dass die Feststoffbehälter des RBG 2000 länger als beim RBG 1000 sind und ein Behälter mit einem größeren Durchmesser angeboten wird. Beim RBG 2000 beträgt die Füllhöhe des Feststoffbehälters 180 mm. Somit liegt der besondere Vorteil des RBG 2000 gegenüber dem RBG 1000 darin, dass die Dosierzeit bei gleichem Massenstrom um mehr als den Faktor 3 verlängert werden kann. So werden Massenströme von ca. 200 mg/h bis ca. 560 g/h mit höchster Dosierkonstanz dispergiert.

Optional: Druckfest bis 3 bar.

MODELLVARIANTEN



RBG 2000 D
Druckfest bis 3 bar Überdruck, höhere Massenströme



RBG 2000 SD
Druckfest bis 3 bar Überdruck, auch Stickstoff als Dispergiertgas

FUNKTIONSPRINZIP

BEWÄHRTE TECHNIK

Das zu dispergierende Pulver wird nach und nach in den zylindrischen Feststoffbehälter eingefüllt und mit einem Stopfer verdichtet. Der gefüllte Feststoffbehälter wird in den Dispergierkopf des RBG eingesetzt und das so über die Füllhöhe gleichmäßig verdichtete Pulver wird mit dem exakt geregelten Vorschub gegen eine rotierende Bürste transportiert. Ein einstellbarer Volumenstrom überströmt die dicht gewebte Präzisionsbürste mit sehr hoher Geschwindigkeit und bläst die Partikel aus der Bürste.

Der komplette Dispergierkopf besteht aus Dispergierkopf, Dispergierdeckel, Präzisionsbürste und Feststoffbehälter.

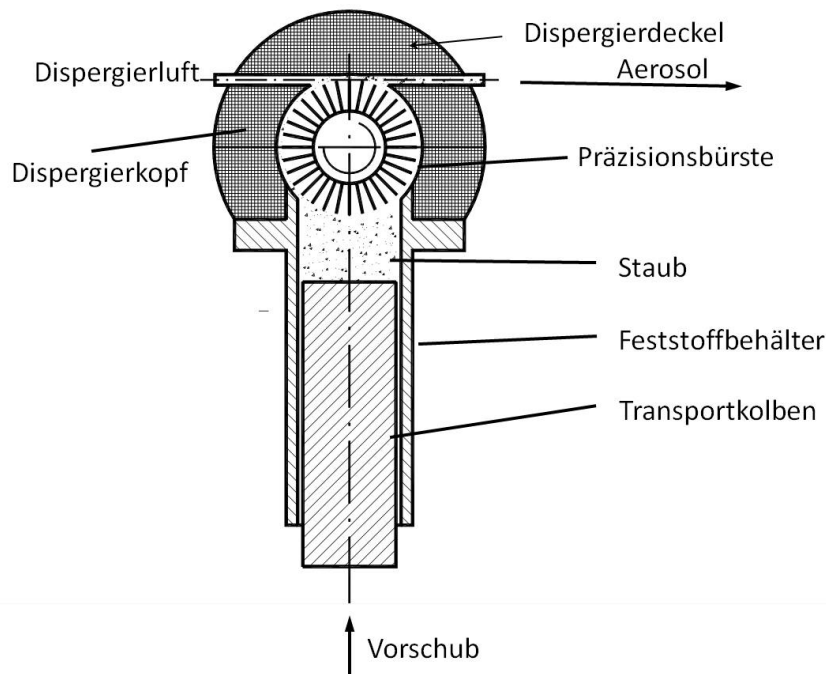


Abb. 1: Prinzipskizze RBG System

Das Dosieren erfolgt über den exakt geregelten Vorschub des Transportkolbens. Die gewünschten Massenströme lassen sich einfach und reproduzierbar aus dem Querschnitt des Feststoffbehälters, dem exakt einstellbaren Vorschub des Transportkolbens sowie mit der einfach zu ermittelnden Stopfdichte des Pulvers im Behälter bestimmen.

| Behälter Durchmesser | Füllmenge | Vorschub1 mm/h | Vorschub10 mm/h | Vorschub 100 mm/h | Vorschub700 mm/h |
|----------------------|-----------|----------------|-----------------|-------------------|------------------|
| 7 mm (RBG 1000) | 2,7 g | 38 mg/h | 380 mg/h | 3,8 g/h | 26,6 g/h |
| 10 mm (RBG 1000) | 5,5 g | 78 mg/h | 780 mg/h | 7.8 g/h | 54,6 g/h |
| 14 mm (RBG 1000) | 17 g | 150 mg/h | 1,5 g/h | 15 g/h | 105 g/h |
| 16 mm (RBG 2000) | 30 g | 200 mg/h | 2 g/h | 20 g/h | 140 g/h |
| 20 mm (RBG 1000) | 35 g | 310 mg/h | 3,1 g/h | 31 g/h | 217 g/h |
| 28 mm (RBG 1000) | 49,2 g | 616 mg/h | 6,16 g/h | 61.6 g/h | 430 g/h |
| 32 mm (RBG 2000) | 88 g | 800 mg/h | 8 g/h | 80 g/h | 560 g/h |

Tabelle 2: Massenströme RBG 1000 / 2000 (Stopfdichte 1 g/cm³)

Tabelle 1: Massenströme RBG System (Stopfdichte 1 g/cm³)

Beim RBG 2000 beträgt die Füllhöhe des Feststoffbehälters 180 mm.

Die von der Präzisionsbürste aus dem Feststoffbehälter abgetrennte Pulvermenge wird im Dispergierkopf durch die Dispergierluft bei hoher Geschwindigkeit in nahezu alle Einzelpartikel dispergiert, bis < 100 nm (siehe Abb. 2).

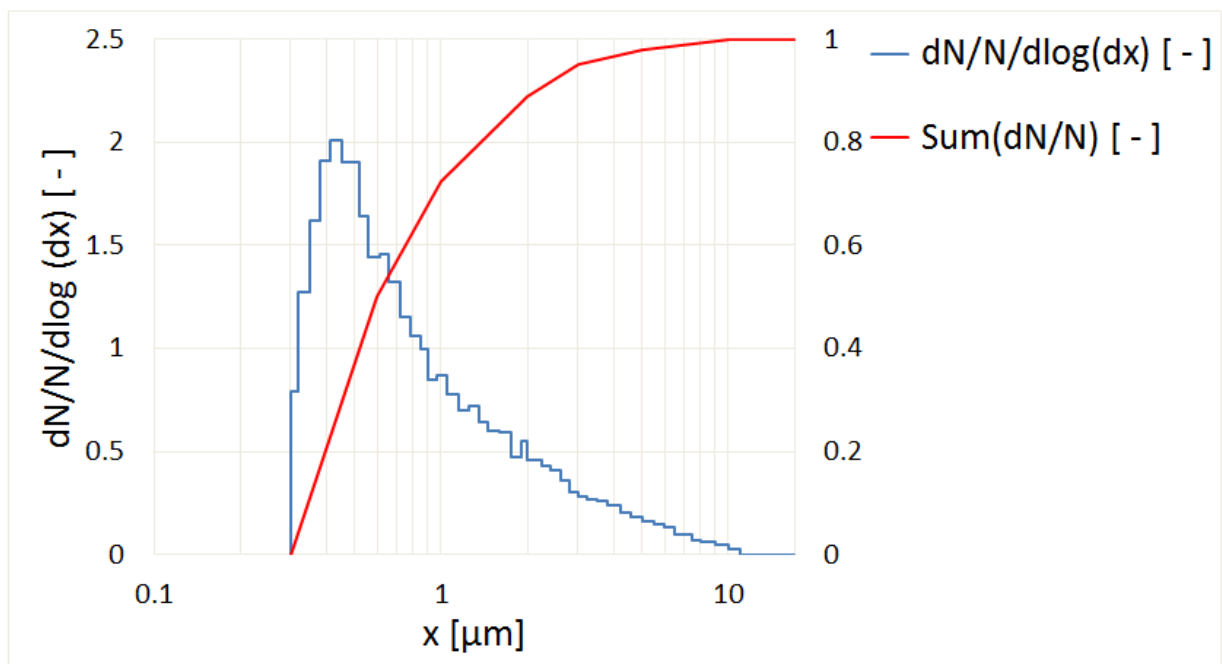


Abb. 2: Partikelgrößenverteilung mit welas[®] digital 2000

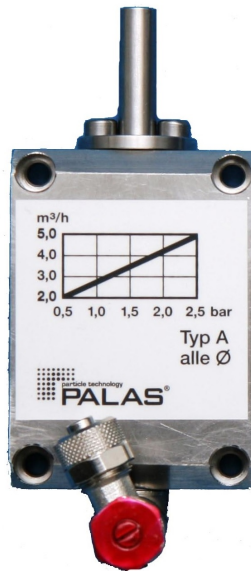


Abb. 3: Dispergierdeckel Typ A

Für die optimale Dispergierung können zwei verschiedene Dispergierdeckel (siehe Abb. 3, weitere Details unter Zubehör) eingesetzt werden: Typ A und Typ D.

| Deckel | Partikelgröße | Behälter Durchmesser | Volumenstrom |
|--------|---------------------------|----------------------|---------------|
| A | < 0,1 – 200 μm | 7 – 32 mm | 33 – 80 l/min |
| B | < 0,1 – 200 μm | 7, 10 und 14 mm | 17 – 40 l/min |
| C | < 0,1 – 200 μm | 7 mm | 8 – 20 l/min |
| D | 200 – 1.000 μm | 7 – 32 mm | 33 – 80 l/min |

Tabelle 4: Dispergierdeckel RBG System

Tabelle 2: Dispergierdeckel

| System | Vorschub mm/h | Behälterdurchmesser in mm | Behälterlänge in mm | Min. Massen- strom | Max. Massen- strom |
|--------------|------------------|------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| RBG 1000 | 700 | 7 - 28 | 70 | 3,8 g/h | 430 g/h |
| RBG 1000 D | 700 | 7 - 20 | 70 | 3,8 g/h | 219 g/h |
| RBG 1000 G | 300 | 7 - 28 | 70 | 3,8 g/h | 184 g/h |
| RBG 1000 GD | 300 | 7 - 20 | 70 | 3,8 g/h | 94 g/h |
| RBG 1000 L | 700 | 10, 14 | 70 | 3,8 g/h | 107 g/h |
| RBG 1000 SD | 700 | 7 - 20 | 70 | | |
| RBG 1000 SG | 300 | 7 - 20 | 70 | | |
| RBG 1000 I | 700 | 7 - 28 | 70 | | |
| RBG 1000 ID | 700 | 7 - 20 | 70 | | |
| RBG 1000 ISD | 700 | 7 - 20 | 70 | | |
| RBG 2000 | 700 | 16 - 32 | 180 | | |
| RBG 2000 D | 700 | 16, 20, 28 | 180 | | |
| RBG 2000 SD | 700 | 16, 20, 28 | 180 | | |

Tabelle 6: Verschiedene Versionen des RBG Systems

Tabelle 3: Verschiedene Versionen des RBG Systems

I = Version für Inhalation D = druckfest G = niedrige Vorschubgeschwindigkeit L = leicht herausnehmbare und abwägbare Dosiereinheit S = Stickstoffversion

Durch den konstruktiven Aufbau des RBG Systems ist ein Impulsbetrieb – "Staub"/"kein Staub" – bis in den Sekundentakt möglich. Die Funktion kann manuell über die Tasten Halt/Ab und Vor oder automatisch über eine elektrische Zeitschaltuhr eingestellt werden.

Alle RBG-Versionen können optional mit Fernbedienung oder über den Rechner angesteuert werden.

VORTEILE

- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Doppelte Dosierzeit im Vergleich zum RBG 1000
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- einstellbarer Massenstrom höher als beim RBG 1000
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|--|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 100 µm |
| Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. 10 ⁷ Partikel/cm ³ |
| Volumenstrom | 40 – 80 NI/min |
| Massenstrom (Partikel) | 1 – 560 g/h (bei angenommener Stopfdichte von 1 g/cm ³) |
| Füllhöhe | 180 mm |
| Füllmenge | 36 g (Behälter Ø = 16 mm), 56 g (Behälter Ø = 20 mm), 110 g (Behälter Ø = 28 mm), 144 g (Behälter Ø = 32 mm) |
| Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube |
| Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Vordruck | 4 – 8 bar |
| Träger/Dispergiertgas | Beliebig (in der Regel Luft) |
| Maximaler Gegendruck | 0,2 barg |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung |
| Vorschub | 5 – 700 mm/h |
| Innendurchmesser Feststoffbehälter | 16, 20, 28, 32 mm |
| Anschluss (Aerosolauslass) | Dispergiertdeckel Typ A: Ø _{innen} = 5 mm, Ø _{außen} = 8 mm; Dispergiertdeckel Typ D: Ø _{innen} = 5 mm, Ø _{außen} = 8 mm |
| Dispergiertdeckel | Typ A, Typ D |
| Abmessungen | 1.160 • 530 • 500 mm (H • B • T) |
| Gewicht | Ca. 40 kg |

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie
 - Fraktionsabscheidegradbestimmung
 - Gesamtabseidegradbestimmung
 - Langzeitbestäubung
 - Filtermedien und konfektionierte Filter
 - Entstaubungsfilter
 - Staubsauger und Staubsaugerfilter
 - PKW-Innenraumfilter
 - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen



Mehr Informationen:
<https://www.palas.de/product/rbg2000>