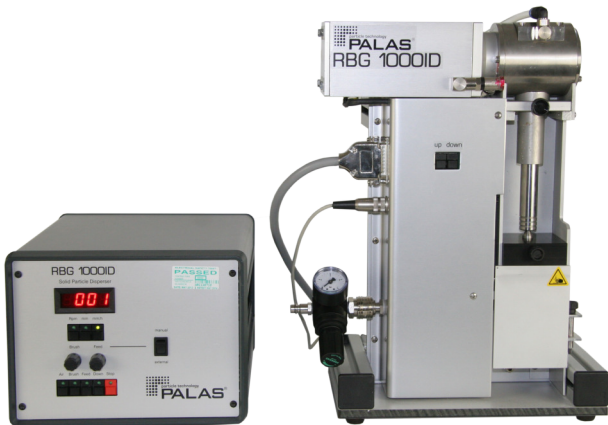


# RBG 1000 ID



Die Dispergiereinheit und die elektrische Steuereinheit können bis zu 2 m voneinander getrennt aufgestellt werden.

Die Rücklaufgeschwindigkeit beim Behälterwechsel ist beim RBG 1000 I optimiert und schneller als bei den anderen RBG Varianten. Sie beträgt lediglich ca. 1 Minute.

Optional kann diese Version auch für den Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut eingesetzt werden.

Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest.

Für den Einsatz im Unterdruckbetrieb werden spezielle druckfeste Feststoffbehälter verwendet, deren Stempel mit einem Greifer fest mit der Vorschubeinheit verbunden ist. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb im Unterdruck. Ältere RBG Modelle können bei Palas® mit dieser Option nachgerüstet werden.

Der Feststoffbehälter mit 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 ID bei ...

## VORTEILE

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut, Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergiendeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

## ANWENDUNGEN

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Dispergierung radioaktiver Stoffe
- Dispergierung pharmazeutischer Pulver
- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabseidegradbestimmung
  - Langzeitbestäubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
  - Staubsauger und Staubsaugerfilter
  - PKW-Innenraumfilter
  - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 $\mu\text{m}$	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	0,5 – 5,0 $\text{m}^3/\text{h}$	Massenstrom (Partikel)	0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von 1 $\text{g}/\text{cm}^3$ )
Füllhöhe	70 mm	Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7$ mm), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10$ mm), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14$ mm), 22 g (Behälter $\varnothing = 20$ mm), 43 g (Behälter $\varnothing = 28$ mm)
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz	Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop	Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Luft	Maximaler Gegen- druck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20, 28 mm	Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergierdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 8$ mm Dispergierdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 6$ mm Dispergierdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 6$ mm
Dispergierdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D	Abmessungen	Dispergiereinheit: 430 • 300 • 180 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg		