

RBG 1000



Für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung und bei der Kalibrierung von Partikelmessgeräten werden niedrig konzentrierte Feststoffaerosole aus Pulvern benötigt.

Das RBG System wird seit mehr als 25 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern wie z. B. mineralischen Stäuben, medizinischen Wirkstoffen, Pollen etc. im Größenbereich $< 100 \mu\text{m}$ und mit einem Feinanteil $< 100 \text{ nm}$ weltweit mit großem Erfolg eingesetzt. Auch monolithische Feststoffe, wie z. B. Schulkreide, werden mit höchster Dosierkonstanz fein dispergiert.

Der besondere Vorteil dieses Dosier- und Dispergiersystems liegt darin, dass beim RBG 1000 Massenströme von ca. 10 mg/h bis ca. 430 g/h mit höchster Dosierkonstanz dispergiert werden.

Optional:

- Druckfest bis 3 bar
- Unterdruckbetrieb ab 300 mbar (Absolutdruck), Betrieb mit Stickstoff ...

VORTEILE

- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie:
 - Fraktionsabscheidegradbestimmung
 - Gesamtabseidegradbestimmung
 - Langzeitbestäubung
 - Filtermedien und konfektionierte Filter
 - Entstaubungsfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.

MODELLVARIANTEN

... dieses Modell ist auch in anderen Varianten verfügbar

TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 μm	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/ cm^3
Volumenstrom	0,5 – 5,0 m^3/h	Massenstrom (Partikel)	0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$)
Füllhöhe	70 mm	Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$), 22 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$), 43 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$)
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz	Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop	Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)	Maximaler Gegen- druck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20, 28 mm	Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergierdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ Dispergierdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ Dispergierdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$
Dispergierdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D	Abmessungen	465 • 320 • 200 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg		