

BEG 3000 C



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich höchste Massenströme, z. B. 7,3 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Mit der automatischen Nachfülleinheit und der Wägeeinheit wird dieses Dispergiersystem für das kontinuierliche Dosieren über mehrere Tage sehr erfolgreich eingesetzt. Massenstromeinstellung von ca. 350 g/h – 7,3 kg/h bezogen auf SAE fine, A2 dust.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Lange Dosierzeit über mehrere Tage mit dem BEG 3000

- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie:
 - Beladungstest von
 - * Motorfiltern nach ISO 5011
 - * Heißgasfiltern
 - * Schlauchfiltern
 - * Luftfiltern
 - * Zyklonen
 - Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 200 μm | Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. 10^7 Partikel/ cm^3 |
| Volumenstrom | 80 – 165 NI/min | Massenstrom (Partikel) | Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub) |
| Füllmenge | 15.000 g | Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube | Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Vordruck | 4 – 8 bar | Träger/Dispergiertgas | Beliebig (in der Regel Luft) |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung | Anschluss (Aerosolauslass) | Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$ |
| Volumen Feststoffbehälter | 1.500 cm^3 | | |