

# BEG 3000 B



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich Massenströme, z. B. 6 Kg/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Mit der automatischen Nachfülleinheit und der Wägeinheit wird dieses Dispergiersystem für das kontinuierliche Dosieren über mehrere Tage sehr erfolgreich eingesetzt. Massenstromeinstellung von ca. 100 g/h – 6 kg/h bezogen auf SAE fine, A2 dust

## VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm<sup>3</sup>)
- Lange Dosierzeit über mehrere Tage mit dem BEG 3000
  
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie:
  - Beladungstest von
    - \* Motorfiltern nach ISO 5011
    - \* Heißgasfiltern
    - \* Schlauchfiltern
    - \* Luftfiltern
    - \* Zyklonen
  - Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 $\mu\text{m}$	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	80 – 165 $\text{NI}/\text{min}$	Massenstrom (Partikel)	Typ B: 100 – 6.000 $\text{g}/\text{h}$ (im Bezug auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	15.000 g	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar	Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Anschluss (Aerosolauslass)	Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,4$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 10$ mm   Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 8$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 12$ mm   Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 8$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 12$ mm
Volumen Feststoffbehälter	1.500 $\text{cm}^3$		