

# BEG 1000 B



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich hohe Massenströme, z.B. 6 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

## FUNKTIONSPRINZIP

## VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm<sup>3</sup>)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
  
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 $\mu\text{m}$
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/cm <sup>3</sup>
Volumenstrom	80 – 165 $\text{Nl}/\text{min}$
Massenstrom (Partikel)	Typ B: 100 – 6.000 $\text{g}/\text{h}$ (im Bezug auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 $\text{g}$
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolauslass)	Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$
Volumen Feststoffbehälter	1.500 $\text{cm}^3$
Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 $\text{mm}$ (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 $\text{mm}$ (H • B • T)

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



Mehr Informationen:  
<https://www.palas.de/product/beg1000b>