



Feststoffaerosole aus Pulvern und Stäuben werden für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und in der Qualitätssicherung benötigt. Der BEG 1000 wird seit mehr als 20 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern, wie zum Erzeugen von Teststäuben, auch aus Flammruß, im Größenbereich von  $< 100 \text{ nm}$  -  $200 \mu\text{m}$ , mit großem Erfolg eingesetzt. Der besondere Vorteil dieses Dispergiersystems liegt darin, dass es kontinuierlich, sowohl für niedrige Massenströme mit dem BEG 1000 Typ A bis  $550 \text{ g/h}$ , als auch für hohe Massenströme mit dem BEG 1000 Typ B bis  $6 \text{ kg/h}$  mit höchster Dosierkonstanz eingesetzt wird. Durch die speziellen Einbauten im Vorratsbehälter, das glatte Transportband und die spezielle Ejektordispergierdüse liefert der BEG 1000 ein fein dispergiertes Aerosol mit höchster Dosierkonstanz.

## VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter ( $1.500 \text{ cm}^3$ )
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
  
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Belastungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

## MODELLVARIANTEN



### BEG 1000 A

Pulverdispergierer mit Dispergierdüse, für niedrige Massenströme ca.  $8 \text{ g/h}$  –  $550 \text{ g/h}$

<https://www.palas.de/product/beg1000a>



### BEG 1000 B

Pulverdispergierer mit Dispergierdüse, für hohe Massenströme ca.  $100 \text{ g/h}$  –  $6 \text{ kg/h}$

<https://www.palas.de/product/beg1000b>

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 $\mu\text{m}$	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	80 – 165 $\text{NI}/\text{min}$	Massenstrom (Partikel)	Typ A: 8 g – 550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ B: 100 – 6.000 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar	Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Anschluss (Aerosolauslass)	Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,4$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 10$ mm   Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 8$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 12$ mm   Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 8$ mm, $\varnothing_{\text{außen}} = 12$ mm
Volumen Feststoffbehälter	1.500 $\text{cm}^3$	Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T)