



Für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung und bei der Kalibrierung von Partikelmessgeräten werden niedrig konzentrierte Feststoffaerosole aus Pulvern benötigt.

Das RBG System wird seit mehr als 25 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern wie z. B. mineralischen Stäuben, medizinischen Wirkstoffen, Pollen etc. im Größenbereich $< 200 \mu\text{m}$ und mit einem Feinanteil $< 100 \text{ nm}$ weltweit mit großem Erfolg eingesetzt. Monolithische Feststoffe, wie z. B. Tafelkreide, werden mit höchster Dosierkonstanz fein dispergiert.

Der besondere Vorteil dieses Dosier- und Dispergiersystems liegt darin, dass beim RBG System Massenströme von ca. 40 mg/h bis ca. 800 g/h mit höchster Dosierkonstanz dispergiert werden.

Der RBG professional ist druckfest bis 10 bar Gegendruck und kann mit Stickstoff als Trägergas betrieben ...

VORTEILE

- Sehr hohe Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergierung praktisch aller nicht kohäsiver Stäube
- Druckfest bis 10 bar Gegendruck
- Einfacher und schneller Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Automatische Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Alle Geräteparameter am LCD-Display auf einen Blick
- Fernbedienbar über mitgelieferte Software
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Wartungsarm
- Geringe Betriebskosten

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie:
 - Fraktionsabscheidegradbestimmung
 - Gesamtabseidegradbestimmung
 - Langzeitbestäubung
 - Filtermedien und konfektionierte Filter
 - Entstaubungsfilter
 - Staubsauger und Staubsaugerfilter
 - PKW-Innenraumfilter
 - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm	Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/ cm^3
Volumenstrom	8 – 180 NI/min	Massenstrom (Partikel)	0,04 – 800 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$)
Füllhöhe	110 mm	Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$), 17 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$), 35 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$), 88 g (Behälter $\varnothing = 32 \text{ mm}$) (bei Stopfdichte $1 \text{ g}/\text{cm}^3$)
Schnittstellen	USB Typ B	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 13 bar	Träger/Dispergiertgas	Luft, Stickstoff
Maximaler Gegen- druck	10 barg	Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Vorschub	1 – 1.000 mm/h	Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20, 32 mm
Anschluss (Aerosolauslass)	\varnothing innen = 5 mm, \varnothing außen = 8 mm	Dispergierdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D
Abmessungen	515 • 330 • 240 mm (H • B • T)	Gewicht	Ca. 15 kg